

# ルミテスター C-100 取扱説明書

このたびはルミテスター C-100をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。  
本装置を正しくお使いいただくために取扱説明書をよくお読みください。

キッコーマン株式会社



## 目次

1. 概要	1
2. 特徴	1
3. 使用上のご注意	2
4. 各部の名称とその機能	3
5. 電源について	4
6. 操作の方法	5
6-1 基本操作	5
6-1-1 マニュアルモード	5
6-1-2 プランモード	8
6-2 ファンクションルーチン	10
プリントアウト	11
メモリーのクリア	12
RS-232C転送	13
各種の設定	14
表示単位の選択	16
7. コンピュータインターフェイス	17
8. メンテナンス	18
8-1 測定室のクリーニング	18
8-2 充電式バッテリーの交換	18
9. 仕様	19
10. 寸法図	20
11. アフターサービス	21



## 1. 概要

ルミテスター C-100はATPによる発光を簡便・迅速に測定できるポータブルなルミノメータです。検出部には光電子増倍管による光子計数方式を採用し、高感度、低雑音を実現しています。電源には、充電式バッテリーとACアダプタの2電源方式を採用、測定する場所を選びません。操作は非常に簡単で、サンプルチューブをセットし、測定開始キーを押すのみで測定が行われます。検査管理用のコンピュータソフト「JobManager」が標準で付属していますので、簡単に清浄度検査の管理を行うことができます。

## 2. 特徴

- ・高感度を実現

専用試薬により $4 \times 10^{-12}$ M(0. 2pg/assy)のATPが測定できます。

- ・広い測定範囲

$4 \times 10^{-12}$ ~ $1 \times 10^{-6}$ MのATP量が測定できます。

- ・迅速・簡単操作

測定は1回のキー操作のみで行われます。スタート後10秒で結果が表示されます。

- ・実際の検査に適合したプランモード測定

プランモードでの測定では、あらかじめ入力された検査ポイントが表示され、清浄度判定も自動的に行われます。

- ・ルーチン検査に十分なデータメモリ

マニュアルモードで200データ、プランモードで400データを記憶できます。

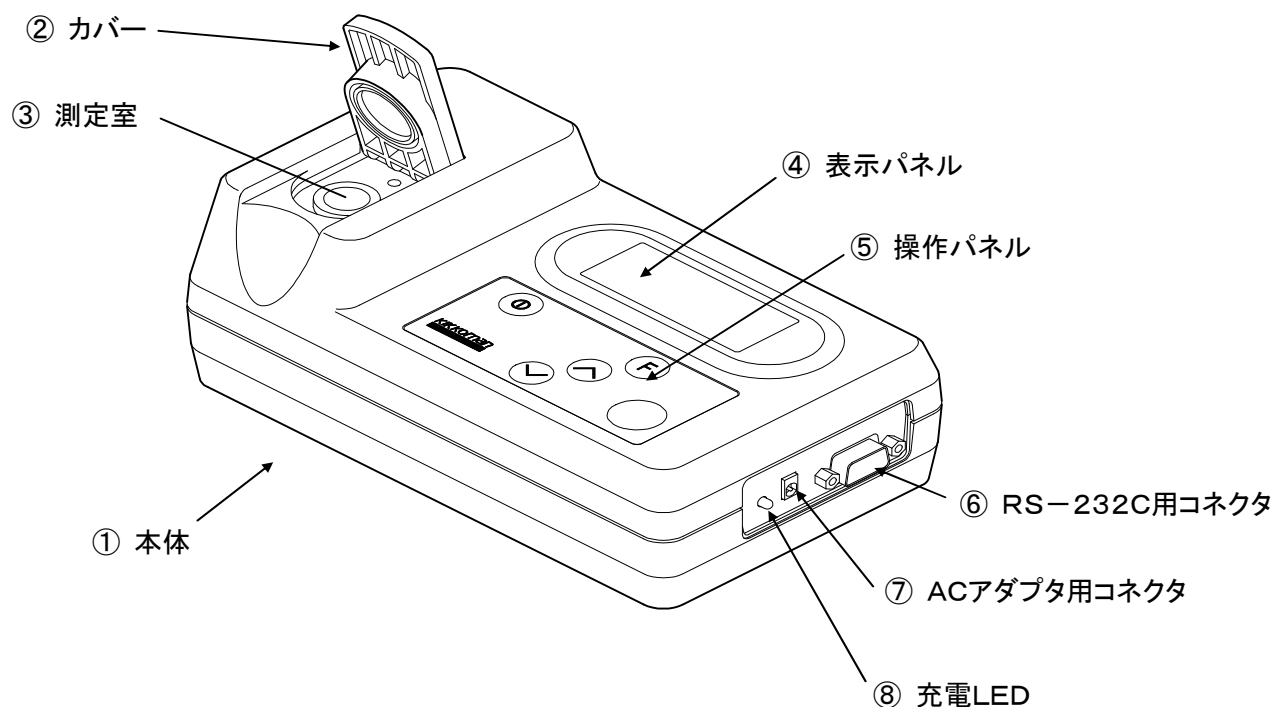
- ・検査管理の強化

付属のコンピュータソフト「JobManager」を使用することにより、検査ポイント・基準値の入力、および判定結果の出力を行うことができます。

### 3. 使用上のご注意

- ・ ルミテスターを下記の場所で保管・使用するのを避けてください。  
極端な高温下や低温下、あるいは温度変化が激しい所  
極端に湿気が多い所  
衝撃や振動が加わる所  
電氣的なノイズが多い所
- ・ ルミテスターは精密機械です。乱暴に扱ったり、高いところから落としたりしないでください。
- ・ 分解したり、改造したりしないでください。
- ・ 指定のサンプルチューブをお使いください。
- ・ 液体をこぼさないでください。
- ・ サンプル液が入ったチューブをセットしたまま、装置を持ち運ばないでください。
- ・ 測定室のカバーを開けたまま放置しないでください。また、測定中にカバーを開けないでください。
- ・ ルミテスターについての汚れをとるときには、水に濡らした柔らかい布を強く絞ったもので拭いてください。
- ・ ルミテスター内部に異物が入ってしまったときは、ご自分で分解しないで、お買い上げの販売店にご相談ください。
- ・ ACアダプタは専用のものご使用ください。専用アダプタ以外のものは故障の原因になります。
- ・ バッテリーパックは専用のものご使用ください。専用パック以外のものは故障の原因になります。

## 4. 各部の名称とその機能

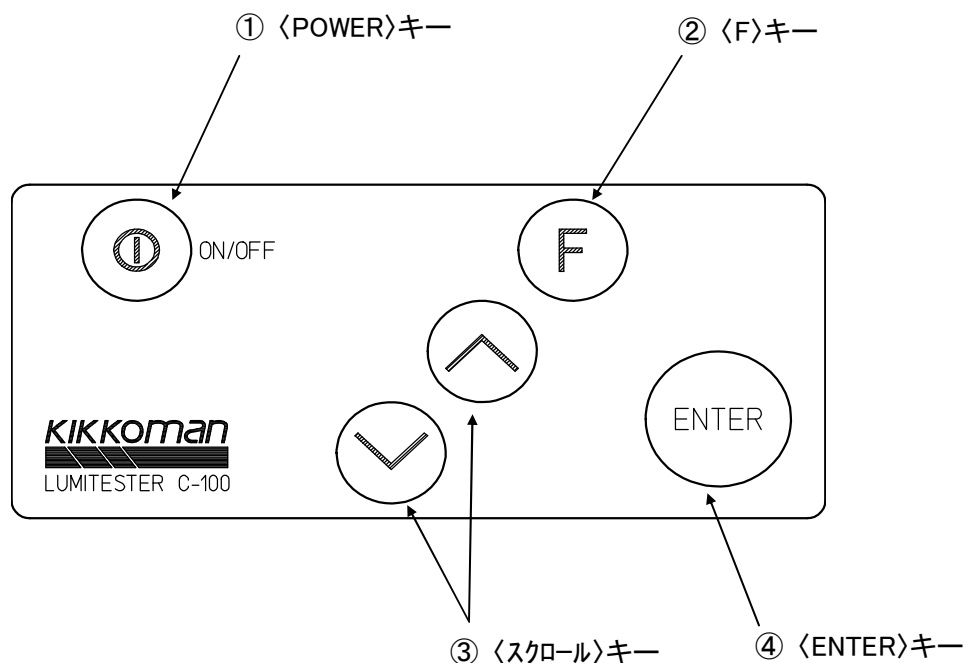


① 本体	ルミテスター本体です。
② カバー	測定室のカバーです。指で開閉します。
③ 測定室	サンプルチューブをセットします。
④ 表示パネル	測定結果や操作方法が表示されます。
⑤ 操作パネル	次ページを参照してください。
⑥ RS-232C用コネクタ	プリンタ接続とコンピュータ接続時に使用します。
⑦ ACアダプタ用コネクタ	ACアダプタを接続します。
⑧ 充電LED	充電中は赤色に点灯します。充電が完了すると緑色になります。

### 付属品

ACアダプタ	商用電源で動作させるときに使用します。
RS-232Cケーブル	プリンタとコンピュータ兼用です。
フロッピーディスク	「JobManager」が入っています。

## 操作パネル



① 〈POWER〉キー	1回押すと電源が入ります。再度押すと電源が切れます。
② 〈F〉キー	ファンクションルーチンに入ります。
③ 〈スクロール〉キー	測定データのスクロールや条件の選択に使用します。
④ 〈ENTER〉キー	測定の開始や、入力の決定をします。

## 5. 電源について

ルミテスターは充電式バッテリー、あるいはACアダプタで動作します。ACアダプタが接続されていない場合にはバッテリー駆動、接続されている場合にはACアダプタ駆動となります。バッテリーの充電はACアダプタによって行なわれ、充電中は充電LEDが赤色に点灯します。

フル充電になるとLEDが緑色に変わり、充電を停止します。充電時間は約4時間です。

ACアダプタの接続は、プラグを横パネルの(DC IN)と表示されたコネクタに差し込みます。

LEDが緑色の状態でもわずかな電流が流れますので、使用しない場合にはACアダプタをACコンセントから抜いてください。使用中にバッテリーマークが点灯した場合にはバッテリー残量が残り少なくなっています。充電を行ってください。

**注意！**

ACアダプタは付属のものを使用してください。他のアダプタを使用すると故障の原因になります。



## 6. 操作の方法

### 6-1 基本操作

ここでは基本的な操作の手順を説明します。

ルミテスター C-100では次の2つのモードでの測定が可能です。

#### ・ マニュアルモード

測定結果がRLU値(相対光量単位)、またはpg(ピコグラム)で表示されます。  
最大200データまでの測定結果を記憶できます。

#### ・ プランモード

あらかじめ設定されている最大100のサンプリングポイントの中から検査ポイントを選択して測定するモードです。  
管理基準値による判定結果と測定値が表示されます。1つのサンプリングポイントで4回までの測定ができます。

#### 6-1-1 マニュアルモードでの測定

##### ① 電源をONにします。

- ・ 右の表示が表れるまで<POWER>キーを押します。
- ・ 2秒後に年月日・時刻・バッテリー残量が表示されます。  
バッテリー残量は1～5段階で表示され、5が残量大です。

KIKKOMAN  
LUMITESTER  
Ver. 3. 1

- ・ 次にメニュー画面が表示されます。
- ・ マニュアルモードにマークが付いていることを確認して  
<ENTER>キーを押します。

メニュー  
\* マニュアルモード  
プランモード

##### ② 試料を入れたサンプルチューブをセットします。

- ・ 指で測定室カバーを開けます。
- ・ サンプルチューブを測定室に入れます。
- ・ カバーを押し下げます。

ソクテイデキマス  
---,--- RLU

③ 測定を開始します。

- ・〈ENTER〉キーを押します。
- ・右の表示が表れ、測定が始まります。
- ・中央の数字が0になるまでお待ちください。

**注意！** 測定中はカバーを開けないでください。

ソクテイチュウ  
#000  
10

- ・10秒後に測定結果が表示されます。
- ・プリンタが接続されている場合には、測定結果がプリントされます。
- ・[スケール オーバー]と表示される場合にはサンプルからの光量が  
多く、ルミテスターの測定範囲を越えていることを意味します。

ソクテイデキマス  
#000  
000, 000 RLU

《 スケールオーバーについて 》

ルミテスターで測定できる光量の上限は1,000,000RLUです。(約100,000pg)

④ サンプルチューブを取り出します。

- ・測定が終わった後、必ずチューブを取り出してください。これは、サンプル液の入ったチューブをセットしたまま、ルミテスターを持ち運ぶことを防ぐためです。
- ・測定を続けるには②～④を繰り返します。

⑤ 電源をOFFにします。

- ・〈POWER〉キーを押します。

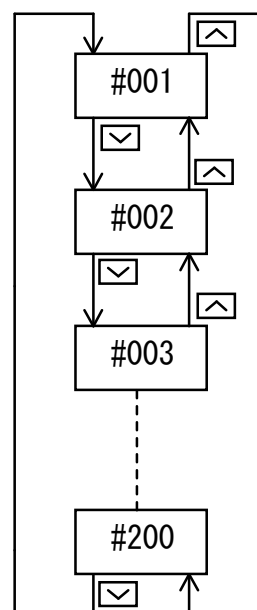
## データのメモリー

マニュアルモードでは測定データはサンプルNo.001からNo.200まで順番に記憶されます。  
No.200までデータがメモリーされると、次のデータはNo.001のメモリーに記憶されます。  
データはバックアップされていますので、電源をOFFにしても消えることはありません。  
〈スクロール〉キーによって、前に測定したデータを確認することができます。

### 《 データスクロール 》

- 〈 〉キーでスクロールした場合、最新データのところで止まります。
- 〈 〉キーでスクロールした場合には止まりません。

どのサンプルNo.が表示されていても、〈ENTER〉キーにより測定が開始されると、その測定データは最新データの次のサンプルNo.にメモリーされます。



## 6-1-2 プランモードでの測定

メニュー画面からスクロールキーでプランモードを選択し、  
〈ENTER〉キーを押します。

メニュー
マニュアルモード
*プランモード

プランモードでは次のようなプランがルミテスターの中に記憶されています。  
(プランの設定は「JobManager」で行います。)

プランコード USER

サンプルNo.	サンプリングポイント	基準1	基準2	データ1	データ2	データ3	データ4
#001	A001	100	150				
#002	A002	100	150				
#003	A003	100	150				
.							
.							
#100							

- ・ **プランコード**

このプランの名前です。

- ・ **サンプルナンバー**

最大100までのサンプルナンバーがあります。

- ・ **サンプリングポイント**

検査を行う場所や器具類などを表します。

- ・ **基準1、基準2**

この値によって測定結果を判定します。

基準1以下 → A(合格)  
基準1を超え、基準2以下 → B(要注意)  
基準2を超える場合 → C(不合格)

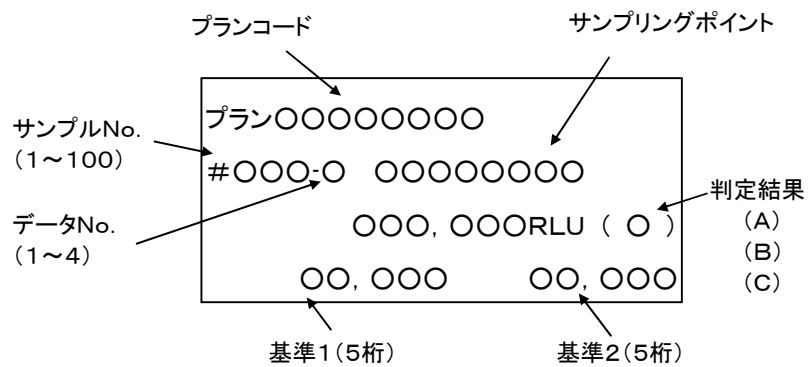
- ・ **データ1～4**

同じサンプリングポイントで4回まで測定ができます。

## 測定

- ① スクロールキーによって検査を行うサンプリングポイントを選択します。
- ② サンプルチューブをセットし、〈ENTER〉キーを押します。
  - ・10秒後に測定結果が表示されます。

・プリンタがONに設定されている場合には、  
測定結果がプリントされます。



## 6-2 ファンクションルーチン

ルミテスターはデータの一括プリント出力やデータクリアなどをファンクションルーチン内で行います。

ここではルミテスターをフルに使いこなすための操作を説明します。

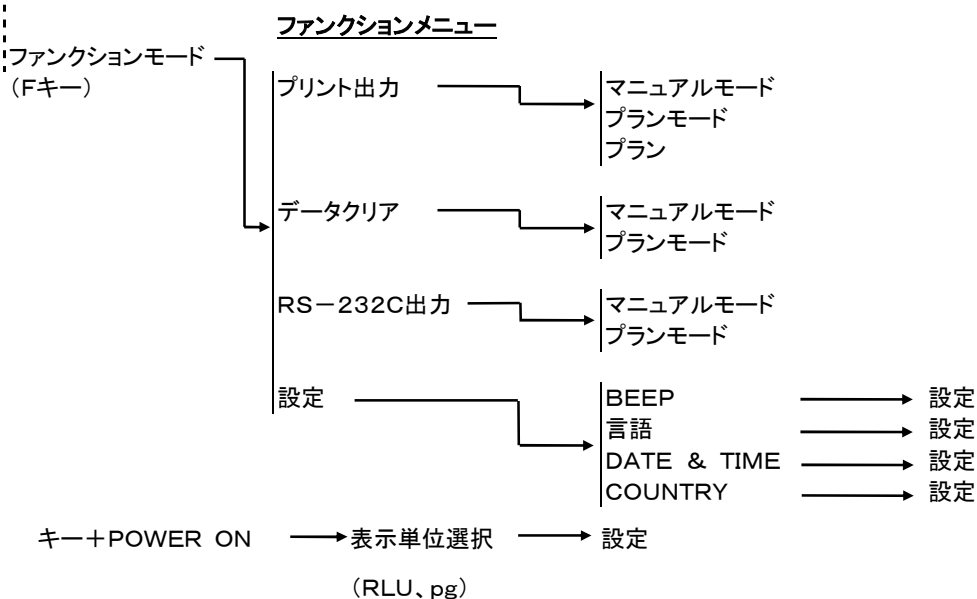
まず、条件設定や選択のための基本的な流れを説明します。

### ルミテスター C-100 メニュー 一覧

#### メインメニュー

マニュアルモード → 測定画面

プランモード → 測定画面



メインメニューから〈F〉キーを押すことによりファンクションルーチンに入ります。

ファンクションメニューの中から希望のコマンドを選択し、〈ENTER〉キーを押します。

機能や設定を終了するとメインメニューに戻ります。

どの画面であっても〈F〉キーを押すことによりメインメニューに戻ることができます。

次に各ファンクションの内容について説明します。

## プリントアウト[プリントアウト]

---

### 内容

記憶されている測定データをすべてプリンタに打ち出します。

### 操作方法

・プリントするデータ内容を選択します。

### マニュアルモード

マニュアルモード測定の結果をプリントします。

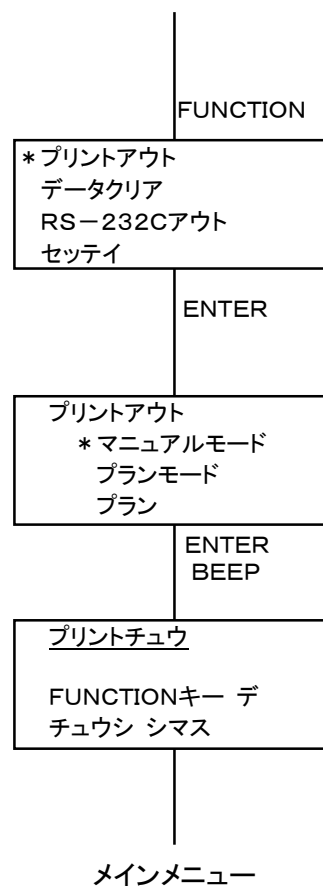
### プランモード

プランモード測定の結果をプリントします。

### プラン

現在、設定されているプラン内容をプリントします。

- ・〈ENTER〉キーを押します。
- ・すべてのメモリーデータがプリントされます。
- ・マニュアルモードの場合、プリントは最も古いデータから順に行われます。
- ・途中で止めたいときには、〈F〉キーを押します。



## メモリのクリア[データ クリア]

---

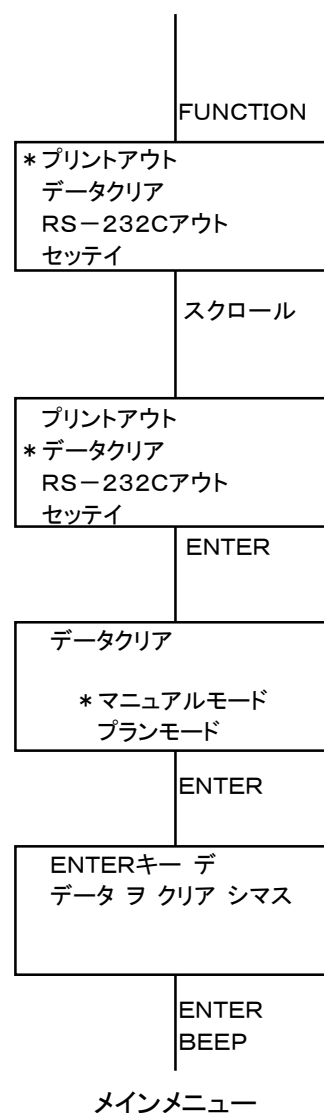
### 内容

記憶されている測定データをすべて消去します。

### 操作方法

- ・クリアしたい測定モードを選択します。
- ・〈ENTER〉キーを押すことにより、データがクリアされます。

- ・消去することを中止するには〈F〉キーを押します。





## RS-232C転送[RS-232C アウト]

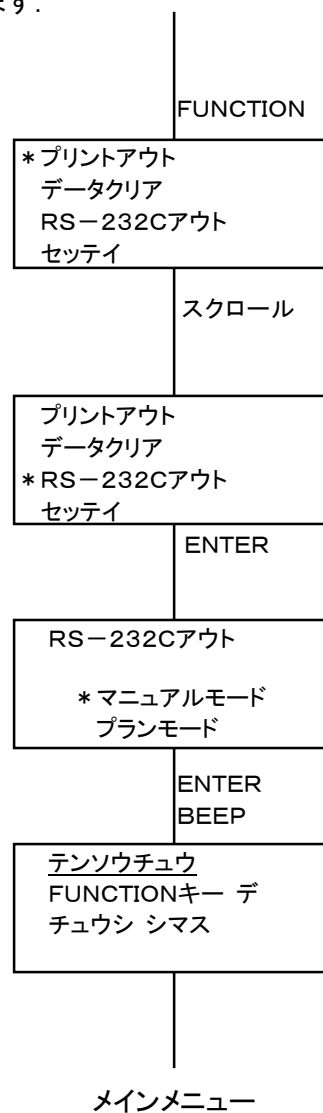
### 内容

記憶されている測定データをすべてRS-232Cより送り出します。

### 操作方法

- ・出力する測定データを選択します。  
測定したときのモード、[マニュアルモード]もしくは[プランモード]のどちらかを<スクロール>キーで選択します。
- ・<ENTER>キーを押します。
- ・選択された測定モードのすべての測定データが出力されます。
- ・マニュアルモードの場合、出力は最も古いデータから順に行われます。
- ・途中で止めたいときには、<F>キーを押します。

※ RS-232Cについては7章を参照してください。



## 各種の設定[セッテイ]

---

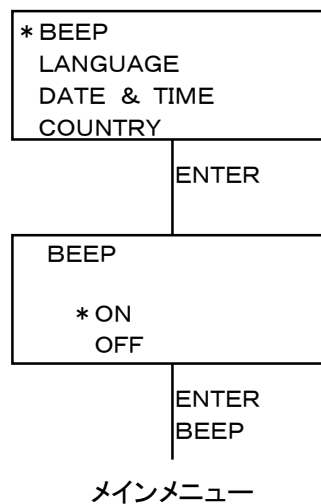
### BEEP

#### 内容

BEEP音のON/OFFを設定します。

#### 操作方法

- ・〈スクロール〉キーでON/OFFの選択を行います。
- ・〈ENTER〉キーを押します。



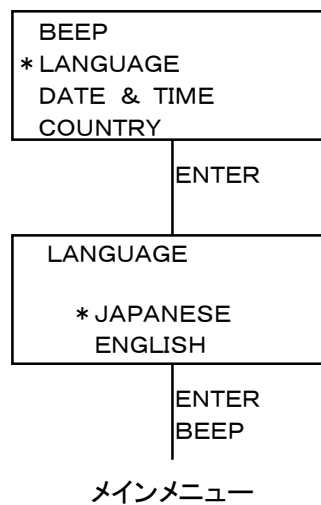
### LANGUAGE

#### 内容

日本語表示、英語表示を選択します。

#### 操作方法

- ・〈スクロール〉キーで言語の選択を行います。
- ・〈ENTER〉キーを押します。



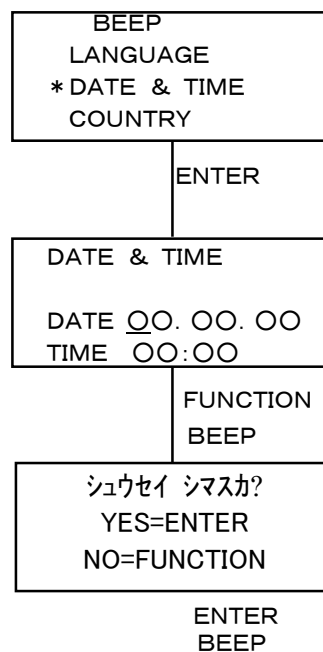
## DATE & TIME

### 内容

年月日と時刻を設定します。  
(「JobManager」でも設定できます。)

### 操作方法

- ・〈ENTER〉キーを押すことによりカーソルの位置が移動します。
- ・スクロールキーで数値を選択します。
- ・修正完了後に〈F〉キーを押します。



## COUNTRY

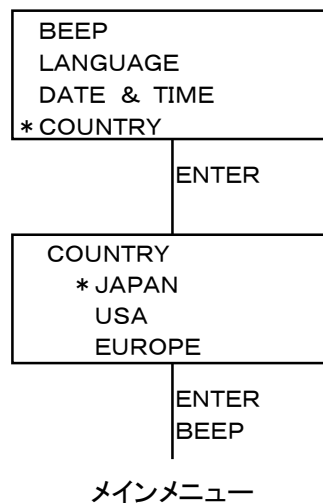
### 内容

年月日の表示フォーマットを選択します。

JAPAN    yy. mm. dd  
USA        mm. dd. yy  
EUROPE    dd. mm. yy

### 操作方法

- ・〈スクロール〉キーでフォーマットの選択を行います。
- ・〈ENTER〉キーを押します。



## 表示単位の選択[ヒヨウジ センタク]

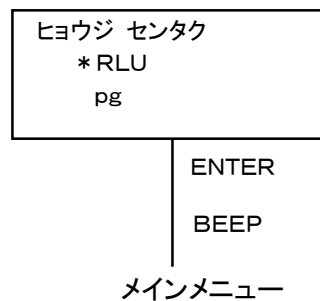
---

### 内容

表示単位を設定します。

### 操作方法

このコマンドは キーを押しながらPOWER ONすることによって表示されます。



- ・スクロールキーで単位の選択を行います。
- ・〈ENTER〉キーを押します。

《 pg単位について 》

この単位においては100  $\mu$  Lのサンプル液に含まれるATP量を表示します。

## 7. コンピュータインターフェイス

ルミテスター C-100では付属のコンピュータソフト「JobManager」を使用することにより、プランモードで使用されるプランの入力、およびプランモードでの測定結果をコンピュータに転送することができます。詳しくは「JobManager」の取扱説明書をお読みください。

ここでは「JobManager」を使用しないでコンピュータにデータを転送する方法を説明します。転送できるデータはマニュアルモードでの測定結果およびプランモードでの測定結果です。コンピュータからのリモートコントロール、およびデータ転送はできません。

接続にあたっては付属のRS-232Cケーブルをご用意ください。

通信条件は以下のとおりですので、コンピュータの設定をこれらに合わせてください。

### RS-232C通信条件

ボーレート(ビット/秒)	19200bps
データビット	8bit
パリティチェック	有り 偶数パリティ
ストップビット	1
フロー制御	ハードウェア

データフォーマットはCSVフォーマットです。

コンピュータ側の接続、また使用方法は、そのコンピュータの付属の取扱説明書をご覧ください。

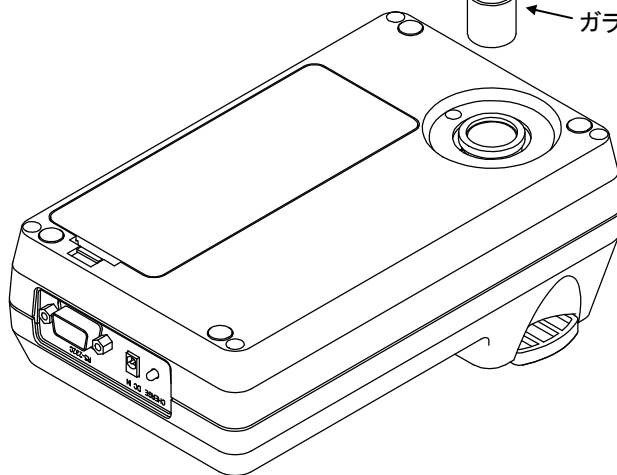
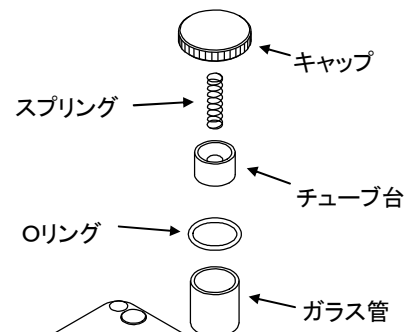
ケーブルの接続、およびコンピュータ側の設定を行ったあとにルミテスター C-100のファンクションルーチン内の[RS-232C アウト]を実行します。

## 8. メンテナンス

### 8-1 測定室のクリーニング

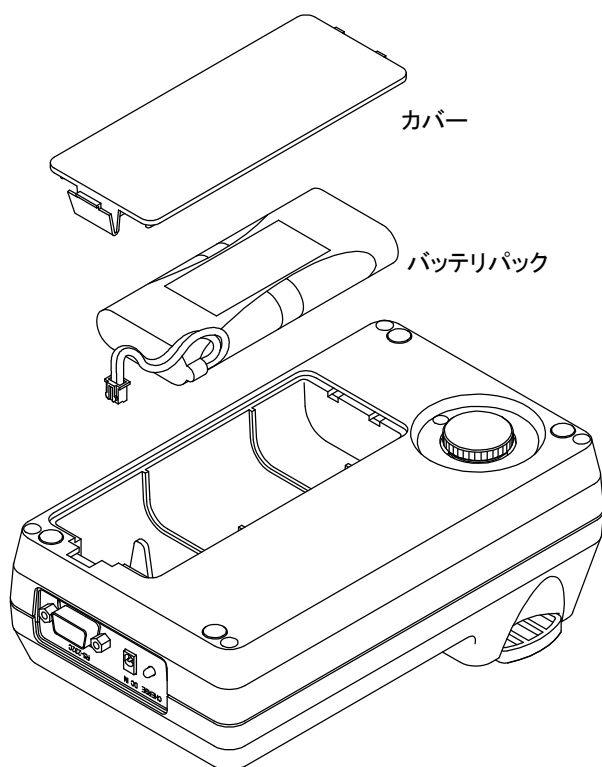
もし、サンプル液を測定室にこぼした場合には、以下の方法でクリーニングしてください。

- ・電源をOFFした後、本体底部にある測定室底キャップをはずし、内部の部品を取り出してください。
- ・次に、汚れた部分をアルコールで洗浄してください。
- ・分解した逆の手順で部品を収め、キャップをしめて終了です。



### 8-2 充電式バッテリーの交換

フル充電しても短時間で使用不能になる場合には、バッテリーの交換が必要です。



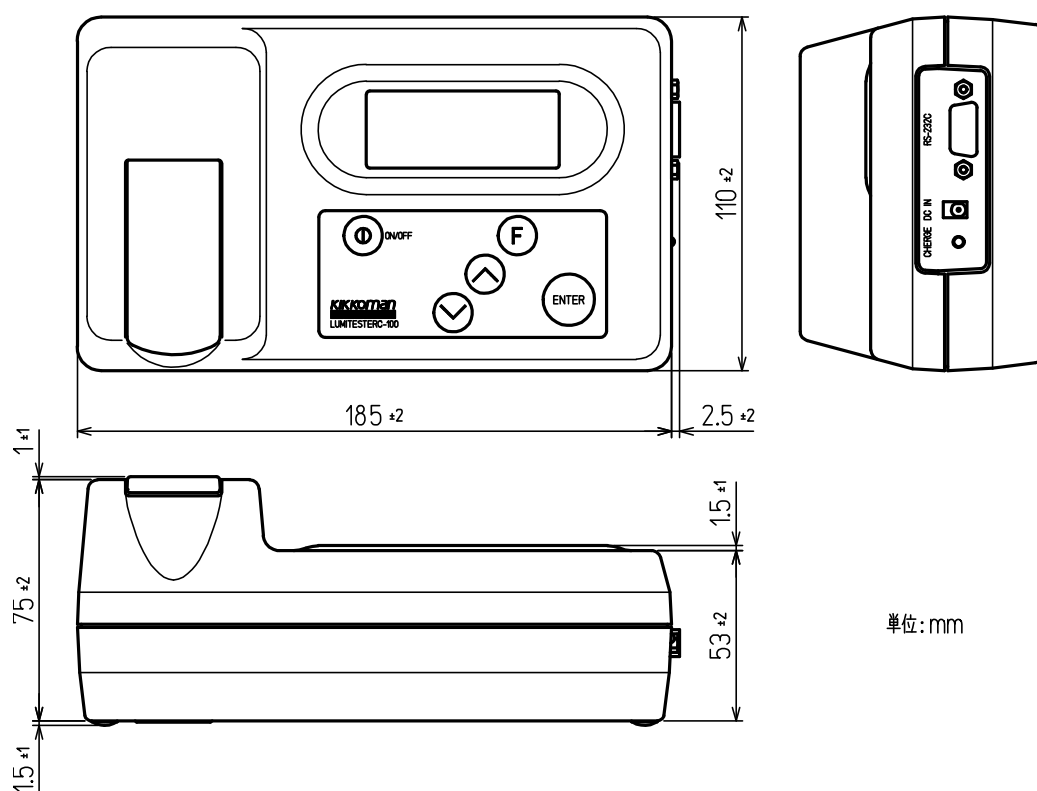
- ・電源をOFFした後、本体底部のバッテリー室カバーを外し、バッテリーパックを取り出します。
- ・コネクタ部を切り離し、新しいバッテリーパックと交換します。  
バッテリーパックについてはお買い上げ販売店にご相談ください。

注意！ バッテリーパックは指定のものをお使いください。それ以外のものを使用すると故障の原因になります。

## 9. 仕様

検出方式	光電子増倍管による光子計数方式（フォトンカウンティング）
検出範囲	$4 \times 10^{-12} \sim 1 \times 10^{-6}$ M ATP
暗雑音	50RLU
測定時間	10秒
サンプルチューブ	Φ12×55mm
発光試薬量	100 μl
分注・混合	外部
測定モード	マニュアルモード、プランモード
出力データ	相対発光量、管理基準による判定結果
データメモリ	マニュアルモード200データ、プランモード400データを記憶
表示	液晶パネル
プリンタ	オプションの外部プリンタに出力
インターフェイス	RS-232C
ソフトウェア	検査プラン作成、データ収集用コンピュータソフト「JobManager」付属
電源	充電式バッテリー、ACアダプタ
寸法	185W×110D×75H mm(突起部含まず)
重量	約700g
温度	保存 -10～+50℃ 使用 +5～+40℃
湿度	結露無きこと

## 10. 寸法図



単位:mm



## 11. アフターサービス

### **保証**

ルミテスターの保証は、下記記載内容に基づき、納入日より起算して1年間無償修理致します。  
保証は、本装置の材質、および製造上の欠陥に限らせていただきます。

本取扱説明書の記載に反した取り扱い、使用上の不注意、改造が加えられた場合、および天災などにつきましては、期間内であっても保証いたしかねますのでご了承願います。

保証の範囲は、無償修理もしくは代替品の納入を限度とさせていただきます。

### **修理**

保証期間後は、修理により機能が維持できる場合は有償にて修理致します。

修理につきましては、製造番号、症状の詳細な内容をご連絡の上ご相談ください。

修理はなるべく早く行うよう努力いたしますが、下記のような場合には多くの日数や多額の修理費を要したり、修理できない場合がありますので、ご了承願います。

- ① ご購入されて長期間経過している場合
- ② 補修部品が製造中止の場合
- ③ 著しい損害が認められる場合
- ④ 改造が加えられている場合
- ⑤ 弊社にて異常現象が再現されない場合
- ⑥ その他